

patt

SCHEDA TECNICA "JOINT"

DIMENSIONE DOGA **SPESSORE** mm. 8
LARGHEZZA mm. 190
LUNGHEZZA mm. 1290

UTILIZZO RACCOMANDATO	COMMERCIALE DOMESTICO	TRAFFICO GENERALE 32 TRAFFICO INTENSO 23
BILANCIAMENTO	Melaminico	
SUPPORTO	Pannello HDF	RESISTENTE ALL'UMIDITA' Rigonfiamento dopo 24 ore 7,5% - 8,5%
FORMALDEIDE*	< 9 mg / 100 gr	

	METODOLOGIA DI PROVA	CRITERIO DI VALUTAZIONE	UNITA' DI MISURA	RISULTATI	
Resistenza all'abrasione (Taber Test) OVX 45 g	PrEN 13329 Annex E	Resistenza all'abrasione	Giri	3.200	AC4
Resistenza urto Piccolo / grande	PrEN 13329 Annex F	Forza d'urto/altezza caduta e impronta	Newton/mm	≥12 / ≥1600	IC2
Strappo superficiale	PrEN 13329 Annex D	Forza di trazione	N/mm	≥1.0	
Colore e Disegno del decorativo	EN 438/1 – 6.1	Confronto con campioni siglati		Non differenze significative	
Difetti superficiali Macchie/sporco Peli/fibre	EN 438/1 – 6.4	Aspetto	mm / m mm / m	≤1.0 ≤10	
Solidità dei colori	16	Scala lana blu	Min.	6	
Resistenza alle bruciature di sigaretta	18	Aspetto	Grado	4	
Reazione al fuoco	Cfl-s1				

*Il totale contenuto di Formaldeide nel prodotto è determinato con il metodo "Perforator" secondo gli standards europei EN 120 accettati in tutta Europa. Questo metodo consiste nell'estrazione di formaldeide dal pannello di MDF e la sua classificazione richiede un massimo di milligrammi ogni 100 gr. di pannello.